



LINIA MF RB

Zmiennokomorowe prasy rolujące

MF RB 4160V i MF RB 4180V



FROM MASSEY FERGUSON

Spis treści



Strona 06

Szybka praca podbieracza



Strona 08

Hydroflexcontrol — dwustopniowy system zabezpieczający



Strona 09

Komora prasowania



Strona 12

Monitorowanie i elementy sterowania



Strona 13

Doświadczenie, innowacje i trwałość

- 03 Wysokiej jakości pasza i słoma
- 04 Oferta maszyn zmiennokomorowych
- 05 Bliższe spojrzenie na zmiennokomorowe prasy rolujące linii MF RB
- 06 Szybka praca podbieracza
- 07 System tnący Xtracut gwarantujący optymalną jakość cięcia
- 08 Hydroflexcontrol — dwustopniowy system zabezpieczający
- 09 Komora prasowania
- 11 Opcje owijania
- 12 Monitorowanie i elementy sterowania
- 13 Doświadczenie, innowacje i trwałość
- 14 Dział obsługi klienta
- 15 Parametry techniczne i wyposażenie dodatkowe

LINIA MF RB



Niezależnie od tego, czy wymagane jest prasowanie sianokiszonki, siana czy słomy, rolnicy zawsze poszukują maszyn zapewniających wysoką wydajność, oszczędność pracy oraz elastyczne rozwiązania gwarantujące wysokiej jakości, dobrze upakowane baloty, które można łatwo transportować i które wymagają minimalnej przestrzeni do przechowywania.

Wysoka gęstość balotów jest kluczowa dla wszystkich prasowanych produktów, a nowa linia zmiennokomorowych pras rolujących MF zapewnia rolnikom najlepsze rozwiązania dzięki wiodącym w swojej klasie możliwościom z zakresu gęstości, cięcia i podbierania. W rezultacie są one idealnym wyborem dla producentów wysokiej jakości pasz i słomy.

W przypadku zbioru sianokiszonki prasy te tworzą dobrze ściśnięte i uformowane baloty, co jest wstępnym wymogiem procesu fermentacji niezbędnego do zachowania istotnych składników odżywczych w paszy.

W sianie, słomie i biomase prasy rolujące serii MF RB formują zagęszczone baloty, które można z łatwością przechowywać. Ponadto przez długi czas zachowują swoją jakość.

Zmiennokomorowe prasy MF w związku z tym nadają się do różnego rodzaju gospodarstw rolnych i firm usługowych, w tym gospodarstw mieszanych, z uprawą zbóż i hodowlą zwierząt.



Prasy rolujące serii MF RB

Oferta maszyn zmiennokomorowych



Prasy Massey Ferguson RB 4160V i RB 4180V dzielą wspólną platformę i tworzą baloty o średnicy odpowiednio od 0,9 do 1,6 m lub 1,8 m.

Bezkrzywkowe podbieracze o szerokościach 2m, 2,25m i 2,40m charakteryzują się szybką, cichą pracą i są bardzo łatwe w codziennej obsłudze technicznej.

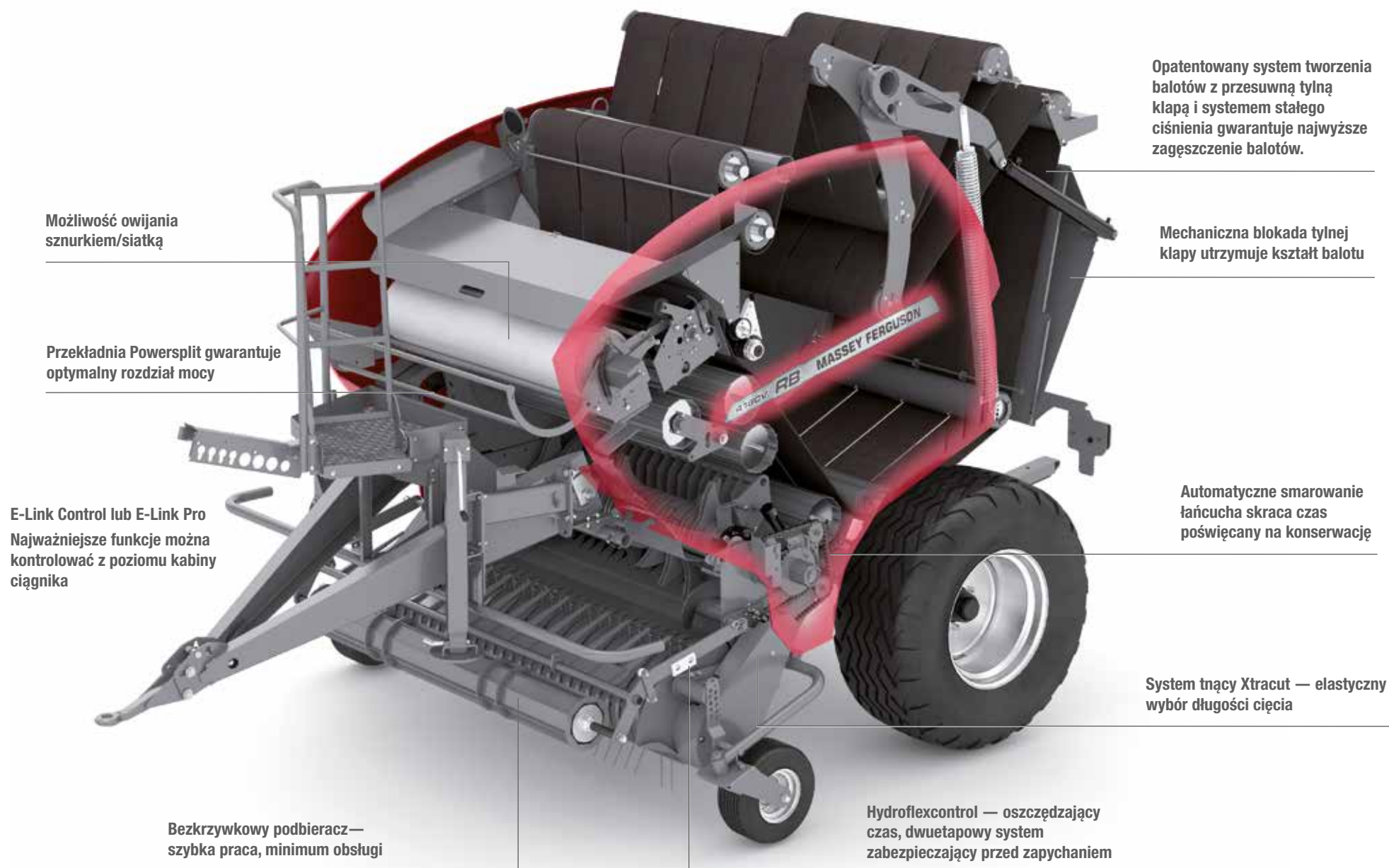
Dostępna jest pełna linia modeli wyposażonych w rotor podający lub/i zestawy tnące o 13, 17 lub 25 nożach.

Cztery bezszwowe pasy zapewniają płynną pracę oraz najdłuższy okres eksploatacji.

System CPS (ang. Constant Pressure System — system stałego ciśnienia) łączy działanie sprężynowe i hydrauliczne, zapewniając stałe ciśnienie podczas formowania balotów.

System owijania siatką Varionet umożliwia obsługę wszystkich szerokości siatek oraz gwarantuje idealne pokrycie balotów od krawędzi do krawędzi w celu zapewnienia łatwości przewożenia i przechowywania.

Blizsze spojrzenie na zmiennokomorowe prasy rolujące linii MF RB



Możliwość owijania sznurkiem/siatką

Przekładnia Powersplit gwarantuje optymalny rozdział mocy

E-Link Control lub E-Link Pro
Najważniejsze funkcje można kontrolować z poziomu kabiny ciągnika

Bezkrzywkowy podbieracz—
szybka praca, minimum obsługi

Opatentowany system tworzenia balotów z przesuwaną tylną klapą i systemem stałego ciśnienia gwarantuje najwyższe zagęszczenie balotów.

Mechaniczna blokada tylnej kłapy utrzymuje kształt balotu

Automatyczne smarowanie łańcucha skraca czas poświęcany na konserwację

System tnący Xtracut — elastyczny wybór długości cięcia

Hydroflexcontrol — oszczędzający czas, dwuetapowy system zabezpieczający przed zapychaniem

Szybka praca podbieracza

Dzięki bezkrzywkowej konstrukcji podbieracza firmy Massey Ferguson udało się uzyskać wyższą prędkość pracy.

Dzięki mniejszej liczbie ruchomych części bezkrzywkowy podbieracz jest cichszy, prostszy i bardziej niezawodny. Niskie wymagania konserwacyjne oraz mniejsza liczba regulacji pozwala oszczędzać czas i zwiększać wydajność.

Podbieracz wyposażono w pięć rzędów palców, gdzie wszystkie są oddalone od siebie o 64 mm, co zapewnia większą przepustowość oraz płynniejsze podawanie nawet przy wysokiej prędkości.

W prasach rolujących Massey Ferguson podbieracz znajduje się bardzo blisko rotora, co poprawia przepływ plonów i zmniejsza ryzyko wystąpienia blokady.



Jako wyposażenie dodatkowe dostępna jest rolka dociskowa na podbieraczu.

Wzmocniona rolka dogniatąca w standardzie posiada palce kierujące materiał do komory.



Palce podbieracza o wysokiej wytrzymałości

5 rzędów palców o wysokiej wytrzymałości i zwojach o dużej średnicy zapewniają większą trwałość nawet, gdy występuje duża ilość kamieni.

System tnący Xtracut gwarantuje optymalną wydajność

Dobrze pocięta sianokiszonka zapewnia wiele korzyści:

- **Poprawia** jakość paszy, skutkując lepszą fermentacją i przydatnością do spożycia
- **Oszczędność czasu** pozwala na szybszą dystrybucję sianokiszonki
- **Zredukowanie odpadów** w trakcie podawania
- **Uzyskanie większego zagęszczenia**, tym samym pozwalając ograniczyć koszty związane z transportem i owijaniem

Zaprojektowany pod kątem optymalnej wydajności system Massey Ferguson Xtracut można wyposażyć w 13, 17 lub 25 noży. Jednostki tnące wyposażono w najdłuższe noże na rynku, dzięki czemu każdy rodzaj materiału zostanie odpowiednio pocięty.

System **Xtracut** 17 i 25 obejmuje możliwość preselekcji grup noży ze sterowaniem z poziomu kabiny.

Operator może wybrać:

- Jeden zestaw noży
- Dwa zestawy noży
- Zwolnienie wszystkich noży



System tnący **Xtracut** 13 tnie materiał na 90mm.



System tnący **Xtracut** 25 posiada 4-gwiazdzysty rotor dla wyższej wydajności.

Hydroflexcontrol – dwustopniowy system zabezpieczający

Wyścig z pogodą i czasem, aby zebrać najlepszej jakości plony zawsze stanowi wyzwanie dla człowieka i maszyny.

Aby zmaksymalizować wydajność na polu oraz ograniczyć do minimum przestoje związane z zablokowaniem maszyny plonami, prasy zwijające MF wyposażono w unikatowy system zabezpieczający, który pracuje w dwóch fazach:

Faza 1. Automatyczna mechaniczna praca podłogi w celu usuwania mniejszych blokad

Faza 2. Hydraulicznie sterowane opuszczanie podłogi w celu usuwania większych blokad



Pierwsza faza pracy systemu Hydroflexcontrol umożliwia ruch przedniej części podłogi komory prasowania i automatycznie zapobiega do 80% potencjalnych blokad oraz umożliwia kontynuowanie pracy bez niepotrzebnych przestołów.

W razie wystąpienia większej blokady operator aktywuje drugą fazę pracy systemu Hydroflexcontrol, a blokada zostaje zlikwidowana poprzez hydrauliczne opuszczenie podłogi z poziomu kabiny do komory prasowania, co pozwala na usunięcie blokady i ogranicza do minimum okres przestoju.

Faza 1.



Opatentowany system zabezpieczający umocowany na gumach lub sprężynach (w zależności od modelu) zapobiega zapchaniom poprzez delikatne uchylenie podłogi przy wystąpieniu mniejszych zatorów.

Faza 2.



W razie wystąpienia blokady operator może łatwo uchylić podłogę jednocześnie opuszczając noże, aby zapewnić wystarczająco dużo miejsca do ustąpienia blokady.

Komora prasowania

Ściany boczne komory belowania są bezpiecznie wyrównane podczas procesu produkcyjnego za pomocą dwóch rur o dużej średnicy spawanych do ramy, zapewniając wytrzymałe i sztywne połączenie oraz dłuższą trwałość i lepszą kontrolę gęstości balotów.

Cztery bezszwowe pasy odpowiadają za proces formowania beli. Dzięki dwóm odpornym na rozciąganie warstwom materiału syntetycznego, pasy wytrzymują duże obciążenia przy formowaniu ciężkich balotów z sianokiszonki.

Opatentowany system formowania balotów obejmuje ruchoma tylną klapę, która przesuwa się w dół w miarę formowania materiału, umożliwiając ruch balotu do tyłu w celu szybszego wyładunku. Komora prasowania zawiera sekcję rozruchową balotu z dwiema dodatkowymi rolkami dla lepszego formowania rdzenia.

Korzyści takich rozwiązań są następujące:

- **Zmniejszony nacisk na obszar wejściowy**
- **Równomierny rozkład nacisku na wszystkie elementy biorące udział w formowaniu i zagęszczaniu balotów**
- **Zmniejszone wymagania w zakresie mocy ciągnika.**



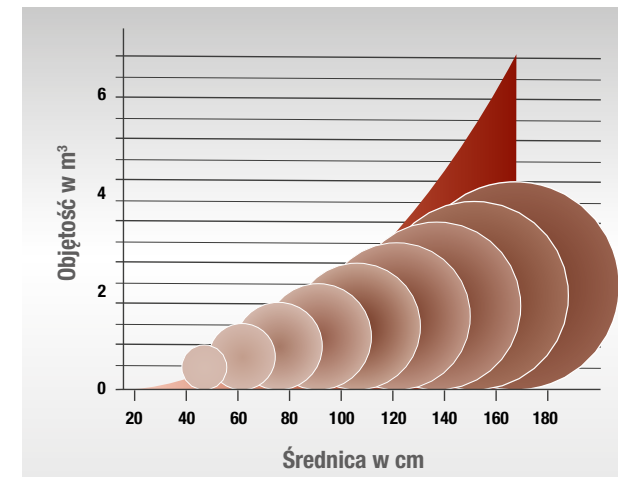
Mechaniczna blokada tylnej kłapy — prosta, szybka i wydajna. Gwarantuje jednorodną średnicę balotów, wysoki stopień zagęszczenia oraz niższe zużycie mocy.



Komora prasowania



Objętość balotu rośnie wykładniczo względem jego średnicy. Odpowiedni nacisk pasów pozwala utrzymać stałe zagęszczenie.



System CPS (**ang. Constant Pressure System — system stałego ciśnienia**) Massey Ferguson pozwala utrzymać nacisk przy użyciu dwóch dużych sprężyn podczas formowania balotu, tym samym utrzymując odpowiedni nacisk od samego początku. Po utworzeniu rdzenia pracę przejmuje układ hydrauliczny, który zwiększa zgniot aż do uzyskania pełnej średnicy balotu. Utrzymuje to stały nacisk na powierzchnię balotu w trakcie całego cyklu.

W rezultacie uzyskuje się jednorodne okrągłe baloty o spójnym kształcie, które można łatwo przewozić i przechowywać oraz które gwarantują trwałość plonów.

W zależności od prasy zwijającej maksymalne ciśnienie układu hydraulicznego odpowiadającego za zgniot może osiągnąć 140 lub 180 barów.

Opcje owijania

Sprawdzone i przetestowany system owijania siatką Varionet obejmuje specjalne urządzenie do naprężania i rozkładania siatki, które radzi sobie z siatkami o różnej długości i szerokości, dzięki czemu można szybko owijać bele od krawędzi do krawędzi lub poniżej krawędzi.

Idealne owijanie perfekcyjnie uformowanych balotów zapewniają systemy Varionet lub Variotwin, które gwarantują oszczędność czasu, wiązanie materiałów oraz zabezpieczanie balotów do dalszej bezpiecznej obsługi i przechowywania.



System **ELS (ang. Easy Loading System — system łatwego ładowania)** umożliwia przewożenie w prasie jednej zapasowej rolki, co pozwala na wymianę siatki w ciągu zaledwie kilku chwil. Oprócz systemu ELS większość wersji wyposażenia obejmuje miejsce po lewej stronie prasy na dodatkową trzecią rolkę siatki, co jeszcze bardziej pozwala wydłużyć efektywny czas pracy w polu.



Opcjonalny system wiązania sznurkiem Variotwin zapewnia proste i oszczędne wiązanie balotów. Niepowtarzalny układ sterowania o zmiennej prędkości umożliwia owijanie przy krawędzi balotu dodatkowymi obrotami sznurka, zabezpieczając końce balotu oraz zwiększając ogólną prędkość owijania, co jest szczególnie istotne przy prasowaniu lekkich materiałów.

Monitorowanie i elementy sterowania

Jednostka sterowania **E-Link Control** dostępna w prasach rolujących Massey Ferguson zapewnia operatorowi fantastyczny widok na najważniejsze funkcje prasy oraz możliwość wprowadzania wszystkich regulacji za pośrednictwem monitora. Ekran o wysokiej rozdzielczości prezentuje wyraźne obrazy robocze.

Poniższe funkcje można kontrolować za pośrednictwem terminala systemu E-Link Control:

- Wybór noży
- Regulacja zagęszczenia balotu
- Regulacja rozmiaru balotu
- Regulacja ilości warstw siatki
- Rozpoczęcie/przerwanie/wstrzymanie owijania siatki
- Wizualne wskazanie poziomu wypełnienia komory prasowania
- Wł./wył. miękkiego rdzenia balotu
- Licznik balotów
- Licznik całkowitej liczby balotów
- Ustawienia operatora
- Ustawienia czujników i siłowników



Monitor **E-Link Pro** ze zintegrowaną technologią ISOBUS obejmuje duży, jasny ekran zapewniający fantastyczną widoczność wielu parametrów i przekazujący operatorowi więcej informacji oraz gwarantujący kontrolę nad prasą. Jeżeli ciągnik wyposażono w magistralę sterowania ISOBUS, można również używać monitora ciągnika do wyświetlania w jednym miejscu wszystkich najważniejszych informacji o ciągniku i prasie.



Informacje dotyczące klienta lub pola, takie jak liczba uformowanych balotów lub przepracowanych godzin, można łatwo ustawić i pobrać za pomocą menu Wizard, a następnie wyeksportować za pośrednictwem złącza USB, co umożliwia proste zarządzanie dokumentacją oraz dalszą analizę wydajności.

Doświadczenie, innowacje i trwałość

Massey Ferguson to działająca na wszystkich kontynentach wiodąca marka globalna z rozległym doświadczeniem w produkcji siana i pasz.

Oferowane prasy rolujące Massey Ferguson zostały stworzone z myślą o długiej eksploatacji oraz zaprojektowane w celu przewyższenia oczekiwań użytkowników.

Ogromna liczba niepowtarzalnych i opatentowanych funkcji sprawia, że nasze prasy wybijają się ponad przeciętność.



Przekładnia Powersplit równomiernie dzieli i przenosi moc w celu napędzania jednostki rotorowej po jednej stronie oraz walców po drugiej stronie, upraszczając napęd oraz redukując zapotrzebowanie na moc. Pozwoliło to uzyskać wydajniejszą prasę, dzięki czemu ciągnik zużywa mniej paliwa.



Automatyczne smarowanie łańcucha z indywidualną regulacją dla każdego łańcucha zapewnia wystarczającą ilość oleju, skraca czas wymagany na konserwację oraz wydłuża okres eksploatacji łańcuchów. Aby zapewnić jeszcze większą trwałość, prasę wyposażono w najwyższej jakości łańcuchy.



Łatwy dostęp do prasy w celach konserwacyjnych zapewniają osłony boczne uchylane do góry. Gładkie powierzchnie zapobiegają gromadzeniu się kurzu pod panelami a funkcja bezpiecznego blokowania uniemożliwia przypadkowe otwarcie i zapobiega potencjalnym uszkodzeniom.



Regularne smarowanie łożysk jest niezwykle ważne, zwłaszcza w niesprzyjających warunkach, np. podczas belowania sianokiszonki. Scentralizowane porty smarowania łożysk znajdują się w dogodnych miejscach, co umożliwi łatwiejszy dostęp oraz skraca czas serwisowania.

Dział obsługi klienta

Dedykowany serwis i dynamiczne wsparcie



Massey Ferguson to prawdziwie globalna marka, której maszyny działają na całym świecie, a za każdą maszyną Massey Ferguson stoi potężne wsparcie posprzedażowe działu obsługi klienta firmy AGCO.

Branżowe testy porównawcze wskazują, że AGCO oferuje swoim klientom światowej klasy części i wsparcie serwisowe. Jeszcze nigdy nie było to równie prawdziwe, jak w odniesieniu do naszego wsparcia dla maszyn żniwnych zarówno w trakcie sezonu, jak i poza nim.

Rolnictwo może być trudną działalnością, właśnie dlatego chcemy dopilnować zapewnienia naszym klientom wsparcia, którego potrzebują, w najgorętszym okresie roku. Nasi dealerzy dokładają wszelkich starań, aby znaleźć produkt odpowiedni do indywidualnych potrzeb danego klienta i następnie zapewnić wsparcie z najlepszym serwisem, częściami i rozwiązaniami awaryjnymi. Będziesz należeć do dedykowanej rodziny wysoce wykwalifikowanych specjalistów, których głównym celem jest zapewnienie efektywnego wsparcia serwisowego najwyższej jakości.

Dane techniczne

| Model | MF RB 4160V Classic | MF RB 4160V Xtracut | MF RB 4180V Classic | MF RB 4180V Xtracut |
|--|--------------------------|--|--------------------------|--|
| Komora prasowania | | | | |
| Średnica, m | 0,90–1,60 | 0,90–1,60 | 0,90–1,80 | 0,90–1,80 |
| Szerokość, m | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,23 |
| Objętość, m ³ | 2,48 | 2,48 | 3,15 | 3,15 |
| Maksymalne ciśnienie, bary | 140/180 | 140/180 | 140/180 | 140/180 |
| Mechaniczna blokada komory | ● | ● | ● | ● |
| System owijania siatką Varionet | ● | ● | ● | ● |
| Jednostka wiążąca siatka i sznurek | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Rampa wyladunkowa | ● | ● | ● | ● |
| Podbieracz | | | | |
| Szerokość, m | 2,00 / 2,25 | 2,25 / 2,40 | 2,25 | 2,25 / 2,40 |
| Szerokość od palca do palca, m | 1,60 / 1,86 | 1,86 / 2,12 | 1,86 / 2,12 | 1,86 / 2,12 |
| Rozstaw palców podbieracza, mm | 64 | 64 | 64 | 64 |
| Rolka dociskowa | ● | ● | ● | ● |
| Podawanie | | | | |
| Rotor podający | ● | - | ● | - |
| Hydroflexcontrol | - | ● | - | ● |
| System Xtracut, zestaw tnący z 13 nożami | - | ○ | - | ○ |
| System Xtracut, zestaw tnący z 17 nożami | - | ○ | - | ○ |
| System Xtracut, zestaw tnący z 25 nożami | - | ○ | - | ○ |
| Monitorowanie | | | | |
| Monitor E-Link Control | ● | ● | ● | ● |
| Monitor E-Link Pro | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Wymagania dotyczące ciągnika | | | | |
| Zalecana moc, kW/KM | 60 / 80 | >90 | 60 / 80 | >100 |
| Prędkość obrotowa WOM (obr./min) | 540 | 540 | 540 | 540 |
| Zawory hydrauliczne | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Opcje opon | | | | |
| | 15.0/55-17 19.0/45-17 | 15.0/55-17 19.0/45-17 500/45-22,5 500/55-20 | 15.0/55-17 19.0/45-17 | 15.0/55-17 19.0/45-17 500/45-22,5 500/55-20 |
| Wymiary i masa | | | | |
| Długość transportowa, m | 5,00 | 5,00 | 5,10 | 5,10 |
| Wysokość transportowa, m | 3,05 | 3,05 | 3,15 | 3,15 |
| Szerokość transportowa, m | 2,80 | 2,80 | 2,80 | 2,80 |
| Przybliżona masa, kg | min. 3690 | min. 3950 | min 3870 | min 4070 |
| Opcje | | | | |
| Automatyczne smarowanie łożysk | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Hamulce hydrauliczne | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Hamulce pneumatyczne | ○ | ○ | ○ | ○ |
| System owijania sznurkiem Variotwin | ○ | ○ | ○ | ○ |

- Niedostępne
- Wyposażenie standardowe
- Wyposażenie opcjonalne

Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej sprzedaży. Dokończono wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były możliwie najdokładniejsze i najbardziej aktualne. Jednakże mogą wystąpić niedokładności, błędy i pominięcia, a szczegółowe informacje dotyczące specyfikacji i danych technicznych mogą zostać w każdej chwili zmienione, bez powiadomienia. W związku z tym należy potwierdzić u dealera lub dystrybutora maszyn Massey Ferguson wszystkie szczegóły specyfikacji przed dokonaniem zakupu.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Strona internetowa: www.masseyferguson.pl

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: Twitter.com/MF_EAME

Instagram: Instagram.com/MasseyFergusonGlobal

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® to światowa marka koncernu AGCO.
© AGCO Limited. 2018 | A-P-16547/1117 | j. polski/0318



Odpowiedzialna gospodarka leśna



AGCO Sp. z o.o.

ul. Poznańska 5

62-021 Paczkowo

Tel +48 61 662 90 61

www.masseyferguson.com