



**SV16**





# SIŁA EWOLUCYJNEJ MASZYNY

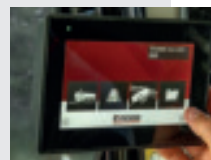
## SV16

### PRZEWIDYWANIE PRZYSZŁOŚCI

- ✓ Predefiniowany zbiornik
- ✓ Zintegrowana rama, kompatybilna z podwoziami bogie/tandem
- ✓ Obniżony środek ciężkości = wyjątkowa stabilność
- ✓ Zoptymalizowany maksymalny dopuszczalny ładunek (28 ton)
- ✓ Wyposażenie dostosowane do różnych aplikatorów
  - Rozlewacze zębowe EL61 – szerokość od 3 do 6 m
  - Rampy łożwowe – szerokość od 9 do 15 m
  - Rampy wężowe – szerokość od 9 do 15 m

### ICONTROL7S: NOWY SYSTEM STEROWANIA

- ✓ Zoptymalizowana powierzchnia dotykowa (ekran 7")
- ✓ Ulepszona ergonomia i zmodernizowany interfejs
- ✓ Uproszczona konfiguracja terminala
- ✓ Skuteczne sterowanie i kontrola maszyny
- ✓ Automatyzacja cykli roboczych
- ✓ Informacje w czasie rzeczywistym na ekranie
- ✓ Monitorowanie i rejestrowanie przeprowadzonych operacji



### PREDYSPOZYCJE ZBIORNIKA



- 2 modele zbiorników: SV16BP i SV16BT
- Rama uniwersalna dla podwozia bogie/tandem
- Predyspozycja do 4-punktowego podnoszenia
- Predyspozycja do obiegu opróżniania górnego

### OBIEG OPRÓŻNIANIA



- Kanalizacja wewnętrzna/górna Ø200
- Zbieracz kamieni
- Predyspozycja do przyspieszacza spustu hyd.
- Predyspozycja do DPA (przepływomierz)

### WÓZEK



- Nowe zawieszenie na sprężynach parabolicznych
- Znacznie uginanie
- Przeguby o dużej wytrzymałości
- Rozstaw osi > 1,80 m

### AKCESORIA DLA UŻYTKOWNIKÓW



- Skrzynka na narzędzia
- Zbiornik do mycia rąk z dozownikiem mydła
- Koryto do przechowywania węży

Cechy	SV16
Długość	9 000 mm
Średnica zbiornika	1 800 mm
Maks. wysokość	4 100 mm
Szerokość z kołami	2 850 mm
Rozstaw kół 650/65R26.5	2 900 mm
Rozstaw kół	2 150 mm
Waga na pusto bez wyposażenia min./maks.	8.0 t / 10.5 t
Pojemność teoretyczna	16 600 L

